



Podatki o vložniku

Podjetje:

Izpolni vložnik (opombe, navedbe)	Izpolni IMK (opombe, navedbe)	Opombe IMK Projekt:																							
		A	B	C																					
1. Katere metode protikorozijske zaščite bodo uporabljene: <input type="checkbox"/> premazi (SIST EN 12499-5) <input type="checkbox"/> metalizacija <input type="checkbox"/> vroče cinkanje (SIST EN 1461) <input type="checkbox"/> duplex sistemi																									
2. Ali bo protikorozijska zaščita izvedena s strani podizvajalcev <input type="checkbox"/> Da (<i>izpolnite dodatek E</i>) <input type="checkbox"/> Ne																									
3. Proizvodni objekt (<i>kjer je to primerno navedite: proizvajalca, tip, leto proizvodnje/nabave, itd.</i>) 3.1 Površina oddelka za protikorozijsko zaščito/vroče cinkanje [m ²]: 3.2 Naprave za nanos premazov: 3.3 Naprave za metalizacijo: 3.4 Merilniki/preskusna oprema (merilnik debeline premazov, vlagomer, termometer, merilnik hrapavosti, itd.)																									
<table border="1"><thead><tr><th>Naprava</th><th>Tip</th><th>Proizvajalec</th></tr></thead><tbody><tr><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table>	Naprava	Tip	Proizvajalec																						
Naprava	Tip	Proizvajalec																							

3.5 Način skladiščenja protikorozijskih materialov:																
3.6 Skladiščni prostor izdelkov po protikorozijski zaščiti: <input type="checkbox"/> pokrit prostor <input type="checkbox"/> na prostem <input type="checkbox"/> zaščita s folijo <input type="checkbox"/> drugo (navesti)																
4. Osebe za protikorozijsko zaščito (priložite dokazila o usposobljenosti) 4.1 Število oseb vključenih v protikorozijsko zaščito v obratu in na montaži: 4.2 Odgovorna oseba za nadzor: Ime in priimek: Izobrazba: Dokazila o usposobljenosti: 4.3 Sodelavci vključeni v proces protikorozijske zaščite (proces/opravilo/položaj):																
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">Ime in priimek</th> <th style="width: 75%;"></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table>					Ime in priimek											
Ime in priimek																
5. Opis postopkov za protikorozijsko zaščito in kontrolo: 5.1 Katere interne postopke uporabljate na področju protikorozijske zaščite?																
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">Številka dokumenta</th> <th style="width: 75%;">Naslov dokumenta (<i>področje uporabe</i>)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table>					Številka dokumenta	Naslov dokumenta (<i>področje uporabe</i>)										
Številka dokumenta	Naslov dokumenta (<i>področje uporabe</i>)															
Ali navodila vsebujejo naslednje zahteve za: <ul style="list-style-type: none"> • pripravo površin; • pripravo površin zvarov oziroma površin za varjenje; • pripravo površin za prednapete spoje; • pripravo površin priključkov; 																

	OBRAZEC Dodatek D k vlogi za certificiranje kovinskih gradbenih elementov po EN 1090-1: Protikorozijska zaščita	2-C-60-OB24
--	--	--------------------

<ul style="list-style-type: none"> • Pripravo protikorozijskih sredstev; • izvedbo procesa protikorozijske zaščite. 	
<p>5.2 Katere dokumente uporabljate za spremljanje in analizo procesa protikorozijske zaščite (<i>naštejte</i>)?</p> <p>Katere parametre spremljate pri procesu protikorozijske zaščite:</p> <ul style="list-style-type: none"> • hrapavost; • čistost; • temperaturo in rosišče; • meritev debeline nanosa; • vizualno kontrolo; <p>Ali so parametri protikorozijske zaščite določeni v skladu z izvedbenim razredom?</p> <p>Ali so predvidene neporušne preiskave po procesu vročega cinkanja?</p> <p>Na osnovi katerih zahtev se bodo izvedle neporušne preiskave?</p>	

Ugotovljena odstopanja od zahtev:
1.
2.
3.
4.

Datum ter ime, priimek in podpis odgovorne osebe vložnika: Datum ter ime, priimek in podpis odgovorne osebe v IMK:

Opombe IMK:

- 0 ... ni relevantno (N/A)
- 1 ... izpolnjuje zahteve
- 2 ... delno izpolnjuje zahteve
- 3 ... ne izpolnjuje zahtev