


	OBRAZEC	2-C-60-OB23
	<b>Dodatek C</b> k vlogi za certificiranje kovinskih gradbenih elementov po EN 1090-1: <b>Montaža</b>	

## Podatki o vložniku

**Podjetje:**

Izpolni vložnik (opombe, navedbe)	Izpolni IMK (opombe, navedbe)	Opombe IMK Projekt:		
		A	B	C
<b>1. Uporabljena vezna sredstva:</b> <input type="checkbox"/> prednapeti vijaki (SIST EN 14399-1) <input type="checkbox"/> protizdrsne povezave <input type="checkbox"/> Konstrukcijski vijaki (SIST EN 15048-1) <input type="checkbox"/> kovice <input type="checkbox"/> navojne palice (svorniki) <input type="checkbox"/> navojne izvrtine <input type="checkbox"/> lepila <input type="checkbox"/> sidrni vijaki (mozniki) <input type="checkbox"/> samorezni vijaki <input type="checkbox"/> drugo ( <i>opišite</i> )				
<b>2. Ali uporabljeni povezovalni elementi zahtevajo oznako CE?</b>				
<b>3. Katere metode pritrjevanja so predvidene s strani dobavitelja povezovalnih elementov oziroma bodo uporabljene?</b> <input type="checkbox"/> Momentna metoda (SIST EN 1090-2, točka 8.5.3) <input type="checkbox"/> Kombinirana metoda (SIST EN 1090-2, točka 8.5.4) <input type="checkbox"/> HRC metoda (SIST EN 1090-2, točka 8.5.5) <input type="checkbox"/> Metoda z indikatorsko podložko (SIST EN 1090-2, točka 8.5.6) <input type="checkbox"/> Metoda kovičenja <input type="checkbox"/> Metoda lepljenja <input type="checkbox"/> Druge metode ( <i>opišite</i> )				
<b>4. Ali je metoda pritrjevanja opisana (navedite dokument)?</b>				

<b>5. Ali je predvideno beleženje momentov privijanja (dnevnik)?</b> <input type="checkbox"/> DA <input type="checkbox"/> NE																					
<b>6. Ali je moment privijanja predpisan?</b> <input type="checkbox"/> DA <input type="checkbox"/> NE																					
<b>7. Podatki o skladiščnem prostoru in uporabljeni opremi za privijanje:</b>  7.1 Velikost skladiščnega prostora [m <sup>2</sup> ]  7.2 Način skladiščenja: <input type="checkbox"/> na prostem <input type="checkbox"/> zaprti prostori  7.3 Oprema za privijanje: <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">Naprava</th> <th style="width: 30%;">Tip</th> <th style="width: 40%;">Proizvajalec</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table>	Naprava	Tip	Proizvajalec																		
Naprava	Tip	Proizvajalec																			
<b>8. Ali je oprema za privijanje umerjena (kalibrirana)?</b> <input type="checkbox"/> DA <input type="checkbox"/> NE																					
<b>9. Ali je po montaži predvidena kontrola pritrjevanja?</b> <input type="checkbox"/> DA <input type="checkbox"/> NE																					
<b>10. Kako se dokumentirajo podatki kontrole (preskusni rezultati)?</b>																					
<b>11. Osebj:</b>  11.1 Število oseb vključenih v montažo:  11.2 Odgovorna oseba za montažo: Ime in priimek: Izobrazba:																					

	OBRAZEC	2-C-60-OB23
	<b>Dodatek C</b> k vlogi za certificiranje kovinskih gradbenih elementov po EN 1090-1: <b>Montaža</b>	

11.3 Podatki o osebah vključenih v montažo				
Ime in priimek	Podatki o kvalifikacijah (izobrazba, dodatna usposabljanja, izkušnje,...)			
12. V katerih dokumentih so opisane odgovornosti in zadolžitve osebja?				
13. Dokumentacija delovnih postopkov (npr. navodila za kontrolo, navodila za privijanje,...)				
Oznaka dokumenta	Delovni postopek (proces)			

<b>Ugotovljena odstopanja od zahtev:</b>
1.
2.
3.
4.

Datum ter ime, priimek in podpis odgovorne osebe vložnika: Datum ter ime, priimek in podpis odgovorne osebe v IMK:

**Opombe IMK:**

- 0 ... ni relevantno (N/A)
- 1 ... izpolnjuje zahteve
- 2 ... delno izpolnjuje zahteve
- 3 ... ne izpolnjuje zahtev