

	OBRAZEC	2-C-60-OB20
	Vloga za certificiranje kontrole proizvodnje kovinskih gradbenih elementov po SIST EN 1090-1	

VLOGA ZA CERTIFICIRANJE KONTROLE PROIZVODNJE KOVINSKIH GRADBENIH ELEMENTOV PO SIST EN 1090-1

Podatki o vložniku	
Podjetje:	
Naslov:	Ulica:
	Poštna številka in kraj:
Kontaktni podatki:	Odgovorna oseba:
	Kontaktna oseba:
	Tel.:
	Fax.:
	E-naslov:
Davčna številka:	
Matična številka:	

Lokacije, na katerih poteka proizvodnja, ki se ocenjuje	
Naslov: (lokacija 1)	Ulica:
	Poštna številka in kraj:
Naslov: (lokacija 2)	Ulica:
	Poštna številka in kraj:

K vlogi prilagamo naslednje dodatke:

- | | |
|--|---------------------------------------|
| | Odstopanje od zahtev
(izpolni IMK) |
| <input type="checkbox"/> Dodatek A: Projektiranje | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> Dodatek B: Varjenje
(dostaviti certifikate za varilne postopke - WPQR) | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> Dodatek C: Montaža / Mehanski spojni elementi | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> Dodatek D: Protikorozijska zaščita | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> Dodatek E: Podizvajalci | <input type="checkbox"/> |

	OBRAZEC	2-C-60-OB20
	Vloga za certificiranje kontrole proizvodnje kovinskih gradbenih elementov po SIST EN 1090-1	

Splošno / Področje uporabe kovinskih gradbenih elementov:	Izpolni vložnik	Opombe IMK
1. Področje uporabe:	<input type="checkbox"/> Jekleni gradbeni konstrukcijski elementi SIST EN 1090-2 <input type="checkbox"/> Aluminijasti gradbeni konstrukcijski elementi SIST EN 1090-3	
2. Ciljni izvedbeni razred (EXC) za certificiranje:	<input type="checkbox"/> EXC 1 (Izpolnjevanje zahtev standarda SIST EN ISO 3834-4) <input type="checkbox"/> EXC 2 (Izpolnjevanje zahtev standarda SIST EN ISO 3834-3) <input type="checkbox"/> EXC 3 (Izpolnjevanje zahtev standarda SIST EN ISO 3834-2) <input type="checkbox"/> EXC 4 (Izpolnjevanje zahtev standarda SIST EN ISO 3834-2)	
3. Vrsta objektov v katere bodo vgrajeni kovinski gradbeni elementi:	<input type="checkbox"/> Visoke gradnje <input type="checkbox"/> Mostovi <input type="checkbox"/> Ploskovni nosilni element <input type="checkbox"/> Žerjavne proge <input type="checkbox"/> Stebri <input type="checkbox"/> Silosi <input type="checkbox"/> Cevovodi (brez nadtlaka) <input type="checkbox"/> Nosilni elementi iz jekla in betona <input type="checkbox"/> Rezervoarji <input type="checkbox"/> Dimniki <input type="checkbox"/> Drugo (navedi)	
4. Katere komponente bodo uporabljene pri izdelavi kovinskega gradbenega elementa:	<input type="checkbox"/> Vroče valjana konstrukcijska jekla (npr. S235 po SIST EN 10025-1) <input type="checkbox"/> Drogovi, palice, žice, profili in svetli izdelke iz nerjavnih konstrukcijskih jekel (npr. 1.4301 po SIST EN 10088-5) <input type="checkbox"/> Pločevine <input type="checkbox"/> Profilna pločevina in trakovi za hladno oblikovanje <input type="checkbox"/> Gnetljivi aluminijски elementi (pločevina, trakovi) <input type="checkbox"/> Kovani aluminijски elementi <input type="checkbox"/> Ulitki iz aluminija <input type="checkbox"/> Mehanski spojni elementi (vijačni material, kovice, ...) <input type="checkbox"/> Drugo (navedite):	

	OBRAZEC	2-C-60-OB20
	Vloga za certificiranje kontrole proizvodnje kovinskih gradbenih elementov po SIST EN 1090-1	

Splošno / Področje uporabe kovinskih gradbenih elementov:	Izpolni vložnik	Opombe IMK
5. Debelina uporabljenih materialov:		
min	mm	max
mm		mm
6. Predviden tip proizvodnje:	<input type="checkbox"/> Kosovna proizvodnja <input type="checkbox"/> Serijska proizvodnja (> kot 10 enakih proizvodov) <input type="checkbox"/> Kompleti <input type="checkbox"/> Drugo	
7. Projektiranje (tabela A.1 v SIST EN 1090-1)	<input type="checkbox"/> Lastno projektiranje (prosim izpolnite dodatek A) <input type="checkbox"/> NE	
8. Katere druge procese boste izvedli:		
<input type="checkbox"/> Varjenje (prosim izpolnite dodatek D) <input type="checkbox"/> Korozijska zaščita (prosim izpolnite dodatek B) <input type="checkbox"/> Montaža / Mehanski spojni elementi (prosim izpolnite dodatek C)		
9. V proizvodnjo so vključeni podizvajalci za naslednje procese:	<input type="checkbox"/> DA (prosim izpolnite dodatek E) <input type="checkbox"/> NE vključujemo podizvajalcev	
	<input type="checkbox"/> Varjenje <input type="checkbox"/> Korozijska zaščita <input type="checkbox"/> Toplotna obdelava <input type="checkbox"/> Neporušne preiskave <input type="checkbox"/> Montaža /Mehanski spojni elementi <input type="checkbox"/> Projektiranje (statični izračuni) <input type="checkbox"/> Drugo (navedite):	
10. Odgovorne osebe:	<input type="checkbox"/> Nadzor proizvodnje: Ime in priimek:	
	<input type="checkbox"/> Nadzor varjenja: Ime in priimek:	

	OBRAZEC	2-C-60-OB20
	Vloga za certificiranje kontrole proizvodnje kovinskih gradbenih elementov po SIST EN 1090-1	

Laboratorij:		
Proizvajalec ima lasten oziroma zunanji akreditiran laboratorij za vse potrebne preskusne metode?	DA	NE Potrebna presoja laboratorija!

Dogovor med vložnikom in certifikacijskim organom

Certifikacijski organ IMK (v nadaljnjem besedilu CO IMK) in vložnik zahteve za certificiranje kontrole proizvodnje kovinskih gradbenih elementov po SIST EN 1090-1, kot je to navedeno v rubriki »Podatki o vložniku« (v nadaljnjem besedilu vložnik), se dogovorita za certificiranje kontrole proizvodnje kovinskih gradbenih elementov po SIST EN 1090-1, kot je to opredeljeno v tej vlogi za certificiranje. CO IMK in vložnik se tudi dogovorita, da bosta v certifikacijskem postopku in v primeru podelitve certifikata spoštovala navedbe opredeljene v nadaljevanju tega dogovora.

Pravila certificiranja

Pri izvedbi postopka certificiranja se upoštevajo zahteve certifikacijskega postopka, ki so določene v veljavni izdaji dokumenta 2-C-00-Sistem certificiranja ter zahteve opredeljene v standardih navedenih v rubriki »Proizvodi vključeni v postopek certificiranja«. Veljavno izdajo dokumenta 2-C-00-Sistem certificiranja lahko vložnik pridobi pri certifikacijskem organu.

Pravice in obveznosti vložnika

Vložnik se obvezuje, da bodo certificirani proizvodi izdelani in dobavljeni v skladu z zahtevami standardov opredeljenimi v certifikatu in ostalimi zahtevami certifikacijskega postopka ter z upoštevanjem lastnih pravil Notranjega nadzora proizvodnje (FPC sistema).

Vložnik se obvezuje, da bodo proizvodi, za katere je podeljen certifikat, proizvedeni pod enakimi pogoji kot vzorci, ki so bili podlaga za izvedbo začetnega tipskega preskusa in za katere je CO IMK ugotovil, da ustrezajo zahtevam produktnega standarda.

Vložnik ima po pridobitvi certifikata pravico objaviti, da so bili njegovi proizvodi certificirani.

Vložnik izjavlja:

- da je seznanjen s postopkom certificiranja;
- da soglaša z opredeljenim obsegom certificiranja;
- da bo upošteval zahteve CO IMK za izvedbo certifikacijskega postopka, ter da bo posredoval vse potrebne informacije za nemoteno izvedbo postopka certificiranja;
- da vloge za izvedbo postopka certificiranja za enake proizvode ni posredoval drugemu certifikacijskemu organu;
- da bo osebju CO IMK omogočil neoviran dostop v normalnem delovnem času do proizvodnih prostorov opredeljenih v certifikatu;
- da bo osebju CO IMK posredoval vso dokumentacijo potrebno za presojo ustreznosti (npr.: dokumentacija sistema kakovosti, zapisi o osebju, zapisi o pritožbah strank), omogočil dostop do proizvodnih naprav ter posredoval podatke o podizvajalcih in njihovem nadzoru;
- da bo zagotovili pogoje za varno in nemoteno izvedbo postopka certificiranja;
- da se bo skliceval samo na podeljen obseg certifikata;
- da pridobljenega certifikata ne bo uporabljal na zavajajoč način (npr. dvoumne ali zavajajoče navedbe v oglaševanju, brošurah, tehničnih dokumentih, na internetu in podobno);
- da bo CO IMK pravočasno obvestil o nameranih spremembah proizvoda, proizvodnega procesa in sistema kakovosti, spremembah vodilnega osebja odgovornega za proizvodni proces in proizvod;

	OBRAZEC	2-C-60-OB20
	Vloga za certificiranje kontrole proizvodnje kovinskih gradbenih elementov po SIST EN 1090-1	

- da bo CO IMK pravočasno obvestil o pravnih, organizacijskih in lastniških spremembah;
- da bo kot nosilec certifikata redno obveščal CO IMK o vseh bistvenih spremembah, ki se tičejo obsega podeljenega certifikata;
- da bo shranjeval vse pritožbe odjemalcev povezane s certificiranim področjem in jih redno dostavljal CO IMK;
- da bo v primeru začasnega ali trajnega preklica certifikata takoj prenehal s kakršnim koli navajanjem certifikata v promocijskih materialih in da bo na poziv CO IMK najkasneje v roku pet (5) delovnih dni vrnil original izdanega certifikata;
- da bo v primeru spremembe certifikata vsem svojim strankam, ki jim je poslal kopijo originalnega certifikata, poslal kopijo spremenjenega certifikata;
- da bo uporabljal certifikat odgovorno in v nobenem primeru ne na način, da bi lahko škodoval ugledu CO IMK;
- da je seznanjen s tem, da je CO IMK lastnik certifikata in da CO IMK lahko pod določenimi pogoji certifikat tudi prekliče;
- da bo poravnal vse stroške v zvezi s tem postopkom certificiranja.

Pravice in obveznosti CO IMK

V času trajanja veljavnosti certifikata bo CO IMK izvajal redne nadzore presoje v skladu s pravili certificiranja, standardi in drugimi dokumenti, na osnovi katerih je bil podeljen certifikat.

CO IMK se obvezuje, da bo vse podatke pridobljene v certifikacijskem postopku in pri rednem nadzoru obravnaval kot zaupne.

CO IMK se obvezuje, da bo vložnika obvestil o spremembah dokumentov in standardov, po katerih je izveden certifikacijski postopek ter vplivajo na podeljeni certifikat oz. je potrebna dodana presoja. V obvestilu se navede tudi kdaj bodo spremembe stopile v veljavo.

CO IMK ima pravico preklicati certifikat, če vložnik ne izpolnjuje več pogojev, ki so bili veljavni v trenutku podelitve certifikata.

V primeru potrebe po korektivnih ukrepih se dogovori rok za izvedbo korektivnih ukrepov, ki načeloma ne sme biti daljši od 3 mesecev.

Če ugotovljene neustreznosti predstavljajo dvom v vložnikovo sposobnost rednega nadzora proizvodnje, vodilni presojevalec poda zahtevo za ponovitev začetne presoje.

Presojevalci lahko podajo tudi priporočila z namenom, da izpostavljeni problemi, ne bi vodili v degradacijo sistema nadzora proizvodnje.

Po zaključeni presoji je IMK dolžan v roku 10 delovnih dni poslati vložniku Poročilo o presoji.

DODATNE INFORMACIJE

Dokumentacija, ki jo vložnik dostavi ob naročilu certificiranja in pred nadzornimi presojami:

- izpolnjena vloga za certificiranje kontrole proizvodnje (2-C-60-OB20);
- spisec dokumentov FPC, vezanih na proizvod, ki je predmet certificiranja;
- pri začetni presoji dokumente FPC, ki so vezanih na proizvod, ki je predmet certificiranja;
- pri nadzornih presojah dokumente FPC, ki so se spremenili od zadnje presoje;
- poročila o začetnem preskusu tipa proizvodov (PZPTP);
 - Če je bil PZPTP narejen s strani vložnika certificiranja ali v katerem drugem laboratoriju tretje stranke, lahko vodilni presojevalec od vložnika certificiranja zahteva podatke o usposobljenosti laboratorija, ki je izvedel preskuse.

	OBRAZEC	2-C-60-OB20
	Vloga za certificiranje kontrole proizvodnje kovinskih gradbenih elementov po SIST EN 1090-1	

- V primeru, da PZPTP ne vsebuje vseh podatkov o preskusih, ki so zahtevani v standardu za proizvod, ali pa so ti podatki stari več kot 6 mesecev, vodilni presojevalec od vložnika zahteva izvedbo dodatnih preskusov ali ponovitev začetnih preskusov tipa proizvoda.

S podpisom tega dogovora vložnik in CO IMK izjavljata, da sta seznanjena s svojimi pravicami in obveznostmi za pričetek certifikacijskega postopka in v primeru podelitve certifikata tudi s pravicami in obveznostmi za vzdrževanje veljavnosti certifikata.

Kraj in datum podpisa vloge/dogovora:	
Ime, priimek in naziv osebe, ki je pooblaščen za podpis s strani vložnika:	
Podpis:	Žig vložnika

Izpolni CO IMK

Vlogo in dogovor pregledal ter potrdil: <i>(datum, ime in priimek, podpis)</i>	S podpisom potrjujem, da bom v postopku deloval nepristransko in neodvisno.
Presojevalca določil: <i>(datum, ime in priimek, podpis)</i>	S podpisom potrjujem, da bom v postopku deloval nepristransko in neodvisno.
Presojevalec: <i>(datum, ime in priimek, podpis)</i>	S podpisom potrjujem, da bom v postopku deloval nepristransko in neodvisno.

Prejemnik kopije vloge: <i>(datum, ime in priimek, podpis)</i>	
---	--